

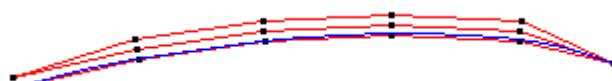
اگر تکرار بخیه روی مسیر را روی عددی بیشتر از یک قرار دهید، با مقدار دهی به این پارامتر، نقاط بخیه روی هم قرار نخواهند گرفت. این عمل از پاره شدن نخ (که در نتیجه تعدد فرود سوزن دستگاه در یک نقطه بوجود می‌آید) جلوگیری می‌کند. مقدار این پارامتر بین ۰.۵ تا ۰.۵ میلی‌متر است.

تعداد تکرار بخیه روی مسیر را تعیین می‌کند.

اگر تعداد تکرار بخیه روی عددی بیشتر از ۱ تنظیم شده باشد، بخیه به شکل زیر تولید می‌شود:



اگر تعداد تکرار بخیه روی عددی بیشتر از ۱ تنظیم شده باشد، بخیه به شکل زیر تولید می‌شود:



توجه داشته باشید که در دو شکل بالا برای پارامتر **Displacement** مقداری در نظر گرفته شده است.

با **Click** بر روی این دگمه، مقادیری را که اشتباها تغییر داده‌اید ولی **Apply** نکرده‌اید، به حالت اولیه برگردانید.

با **Click** بر روی این دگمه، مقادیری را که تغییر داده‌اید، بر روی مسیر دوخت اعمال می‌شود.

با **Click** بر روی این دگمه، پنجره **Properties** بسته می‌شود.

با **Click** بر روی این دگمه، مقادیری را که تغییر داده‌اید، بر روی مسیر دوخت اعمال شده و پنجره **Properties** بسته می‌شود.