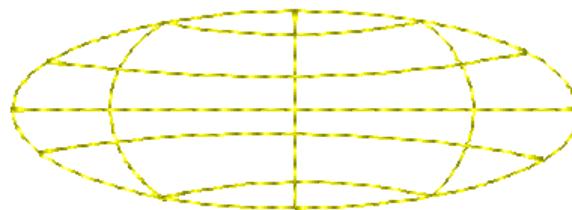
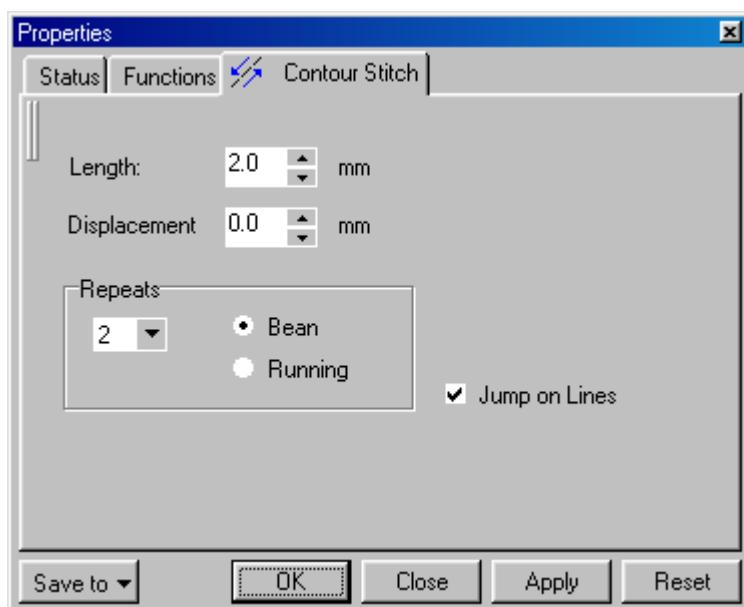


## دور دوزی Contour Stitch



برای اجرای این دستور، بر روی آیکون **Click** کنید. حال مسیر دوخت را همانگونه که در بخش رسم مسیر توضیح داده شد، رسم کنید. برای رسم مسیرهای فرعی کلید **ENTER** را بزنید یا فرمان **Add Path** را اجرا کنید و مسیر فرعی را رسم کنید. اگر مسیر رسم شده، خط باشد، روی آن مسیر عمل پرش (Jump) صورت می‌گیرد. برای جلوگیری از عمل پرش، بعد از رسم خط، کلیدهای **SHIFT** + **2** را بزنید تا خط تبدیل به منحنی شود. و همچنین، برای تبدیل خطی که روی آن دوخت ایجاد شده به پرش، کلیدهای **SHIFT** + **1** را بزنید. برای پایان کار کلید **Space Bar** را بزنید.

برای تغییر پارامترهای دوخت، پنجره **Properties** را با **Click** بر روی  فعال کنید.



طول بخیه را تعیین می‌کند. مقدار این پارامتر بین 0.1 تا 12.7 میلی‌متر است.

اگر تکرار بخیه روی مسیر را روی عددی بیشتر از یک قرار دهید، با مقدار دهی به این پارامتر، نقاط بخیه روی هم قرار نخواهند گرفت. این عمل از پاره شدن نخ (که در نتیجه تعدد فرود سوزن دستگاه در یک نقطه بوجود می‌آید) جلوگیری می‌کند. مقدار این پارامتر بین 0.5 تا 0.5 میلی‌متر است.