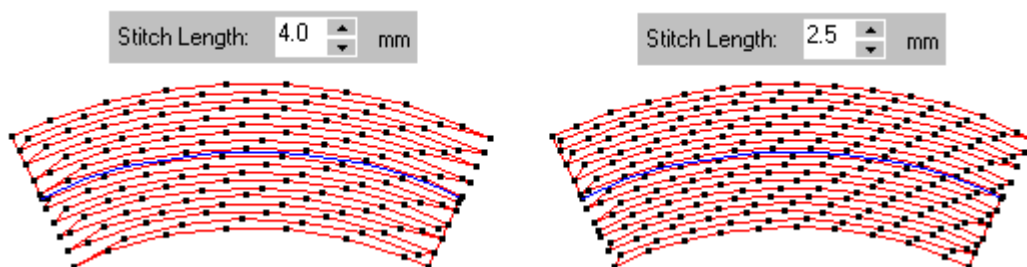
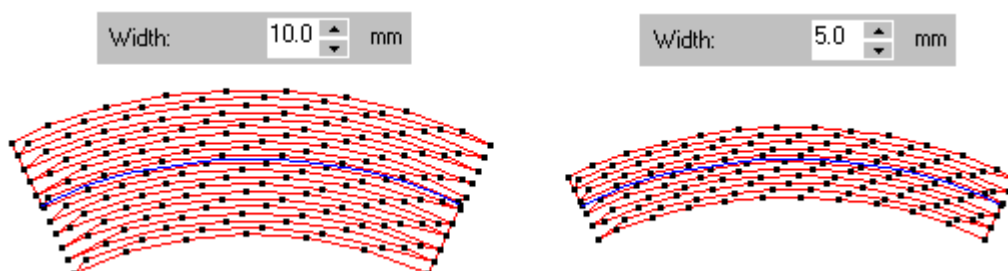


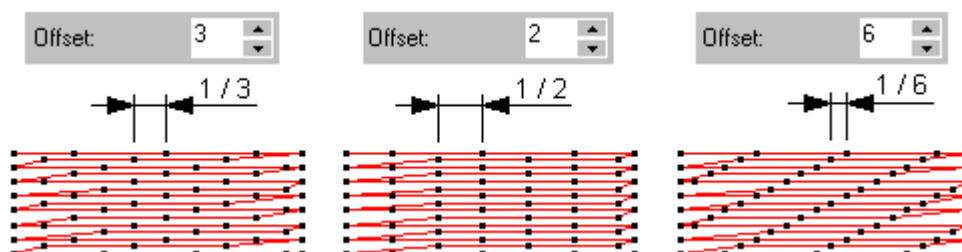
Stitch Len طول بخیه کانتور تاتامی را تعیین می‌کند. مقدار این پارامتر بین 0.1 تا 12.7 میلی‌متر است.



Width پهنای بخیه کانتور تاتامی را تعیین می‌کند.



Offset ترتیب ایجاد دوخت تاتامی را مشخص می‌کند. مقدار این پارامتر بین 1 تا 10 است.



Center Line با تغییر این پارامتر، موقعیت بخیه‌های تولید شده نسبت به مسیر جابجا می‌شود. مقدار این پارامتر بین 0 تا 100 درصد است.

