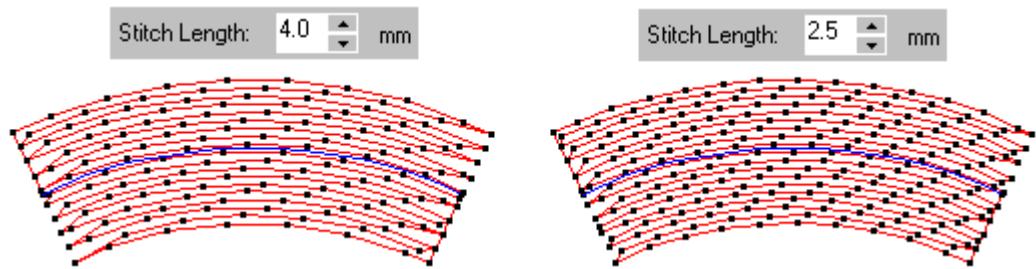
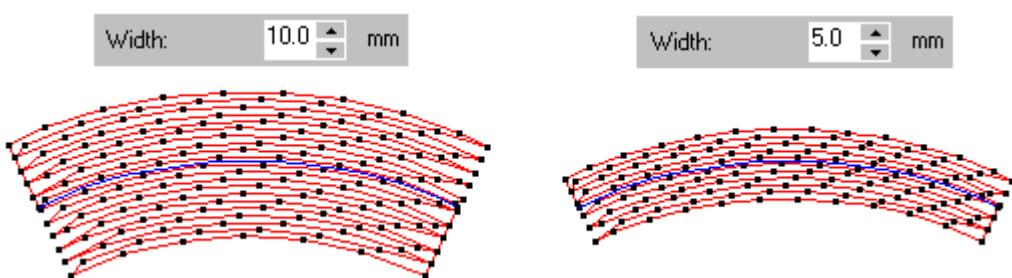


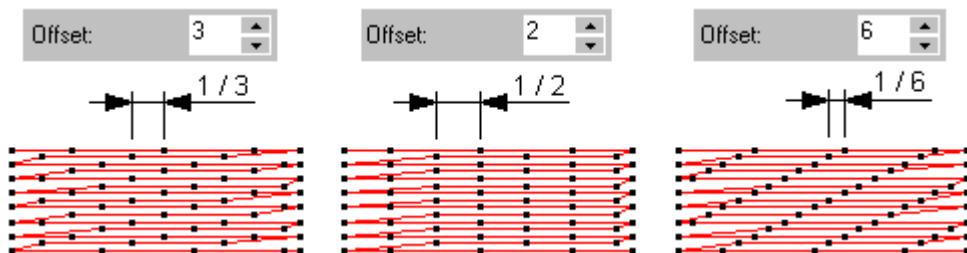
طول بخیه کانتور تاتامی را تعیین می‌کند. مقدار این پارامتر بین ۰.۱ تا ۱۲.۷ میلی‌متر است.



پهناهی بخیه کانتور تاتامی را تعیین می‌کند.



ترتیب ایجاد دوخت تاتامی را مشخص می‌کند. مقدار این پارامتر بین ۱ تا ۱۰ است.



با تغییر این پارامتر، موقعیت بخیه‌های تولید شده نسبت به مسیر جابجا می‌شود. مقدار این پارامتر بین ۰ تا ۱۰۰ درصد است.

