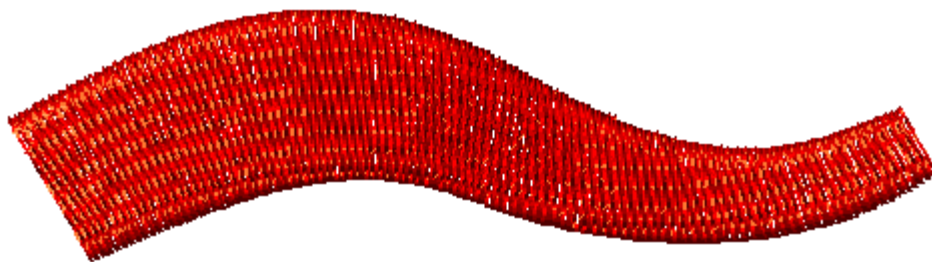


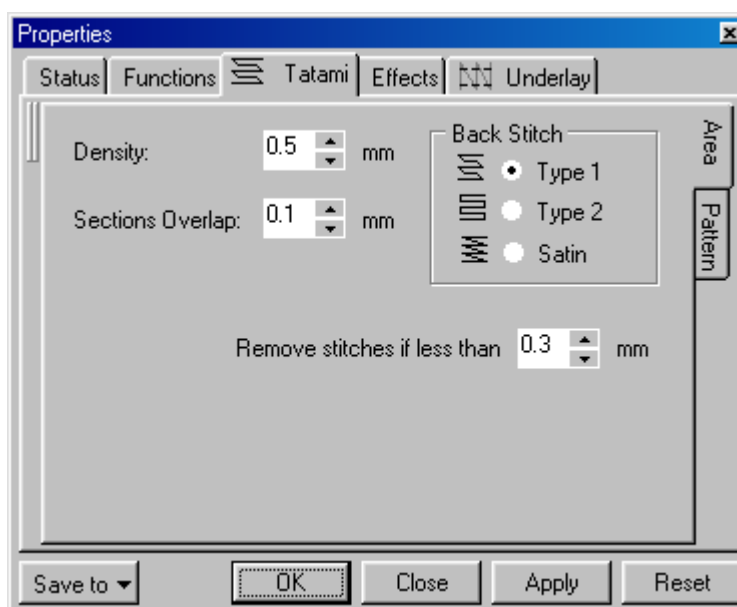


Non Parallel Tatami



برای اجرای این دستور، بر روی آیکون  **Click** کنید. حال مسیر دوخت را همانگونه که در بخش رسم مسیر توضیح داده شد، رسم کنید. برای پایان کار کلید  (Space Bar) را بزنید.

برای تغییر پارامترهای دوخت، پنجره **Properties** را با **Click** بر روی  یا با زدن کلیدهای **ALT** +  ، فعال کنید.



Density تراکم بخیه تاتامی را تعیین می‌کند. مقدار این پارامتر بین 0.1 تا 12.7 است.

Section Overlap این پارامتر در این نوع دوخت کاربرد ندارد.