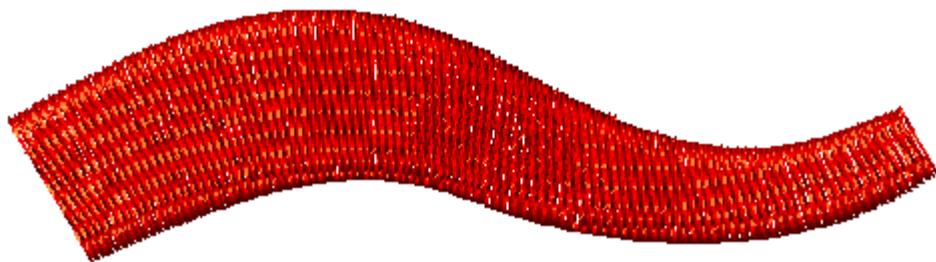
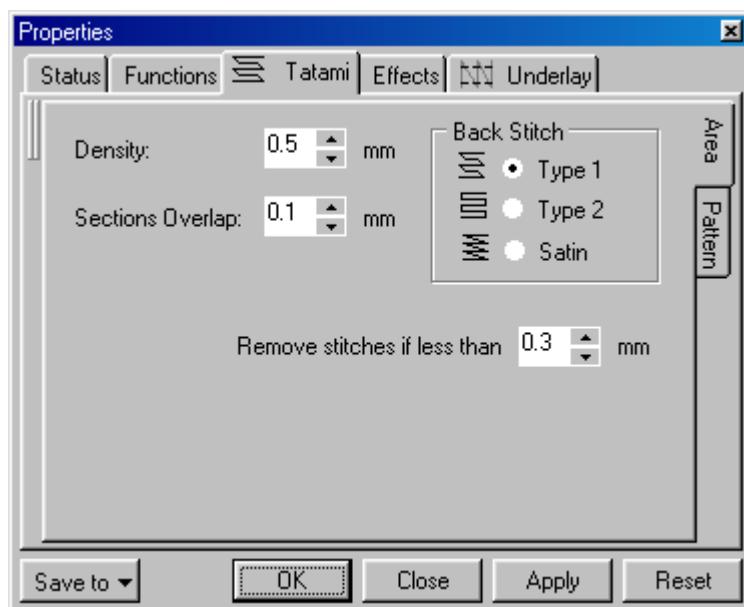


تاتامی غیر موازی Non Parallel Tatami



برای اجرای این دستور، بر روی آیکون **Click** کنید. حال مسیر دوخت را همانگونه که در بخش رسم مسیر توضیح داده شد، رسم کنید. برای پایان کار کلید **(Space Bar)** را بزنید.

برای تغییر پارامترهای دوخت، پنجره **Properties** را با **Click** بر روی + یا با زدن کلیدهای **[ALT]** + **[ENTER]** فعال کنید.



تراکم بخیه تاتامی را تعیین می‌کند. مقدار این پارامتر بین ۰.۱ تا ۱۲.۷ است.

این پارامتر در این نوع دوخت کاربرد ندارد.