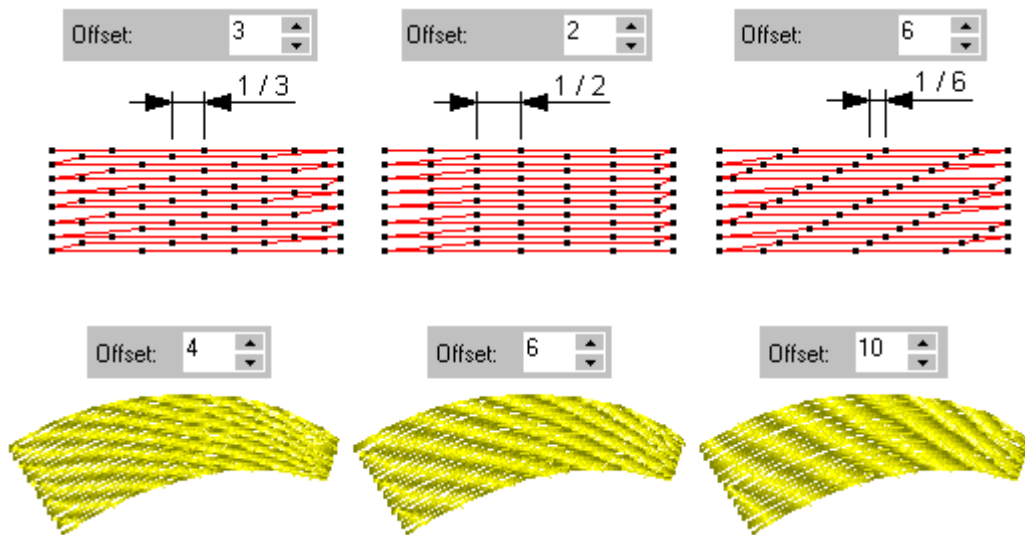


Offset ترتیب ایجاد دوخت تاتامی را مشخص می‌کند. مقدار این پارامتر بین 1 تا 10 است.

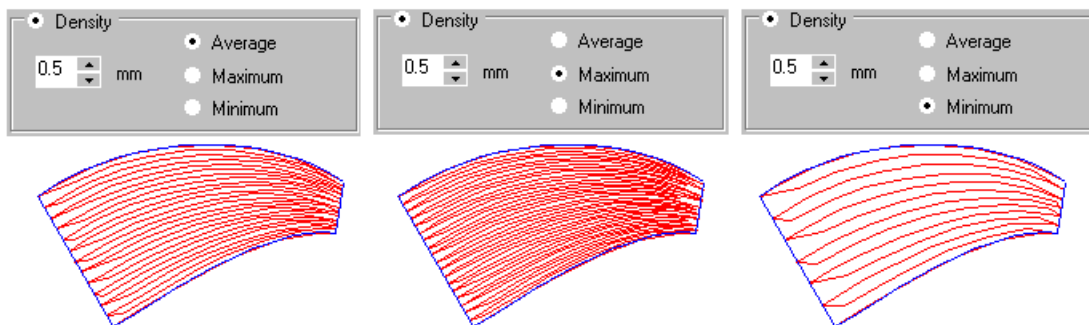


Density تراکم دوخت را مشخص می‌کند. با انتخاب یکی از سه حالت **Average** یا **Maximum** یا **Minimum**، نحوه اعمال تراکم را می‌توان تعیین کرد.

Average تراکم تعیین شده، بر روی میانگین فواصل بین دو مسیر اعمال می‌شود.

Maximum تراکم تعیین شده، بر روی بیشترین فاصله بین دو مسیر اعمال می‌شود.

Minimum تراکم تعیین شده، بر روی کمترین فاصله بین دو مسیر اعمال می‌شود.



Rows تعداد ردیفهای تاتامی ایجاد شده روی مسیر را نشان می‌دهد. با فعال کردن این انتخاب و تغییر تعداد

ردیف‌ها، می‌توانید مقدار تراکم را عوض کنید.