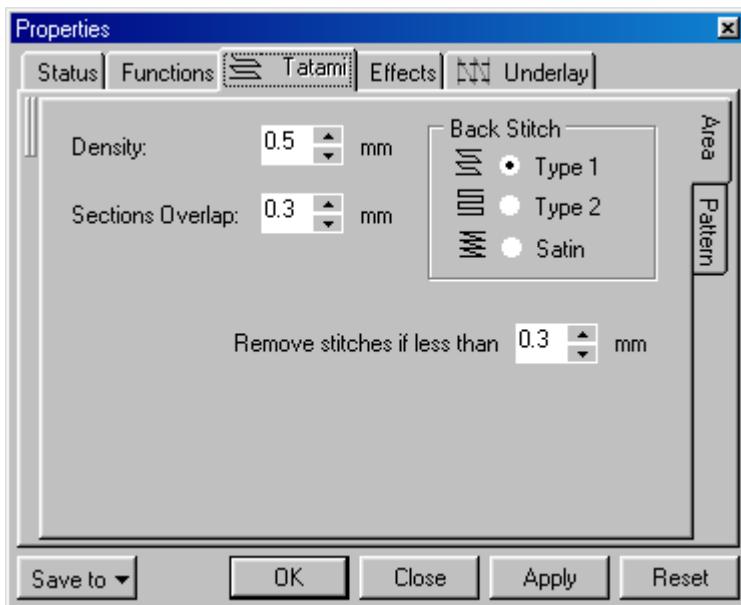


برای تغییر پارامترهای دوخت، پنجره **Properties** را با **Click** بر روی  یا با زدن کلیدهای **ALT + ENTER** فعال کنید.



تراکم بخیه تاتامی را تعیین می‌کند. مقدار این پارامتر بین ۰.۱ تا ۱۲.۷ است.

مقدار همپوشانی سطوح تاتامی را مشخص می‌کند. با اعمال این مقدار، از ایجاد فاصله بین سطوحی که از هم جدا می‌شوند، جلوگیری می‌شود تا کیفیت دوخت پایین نیاید.

