
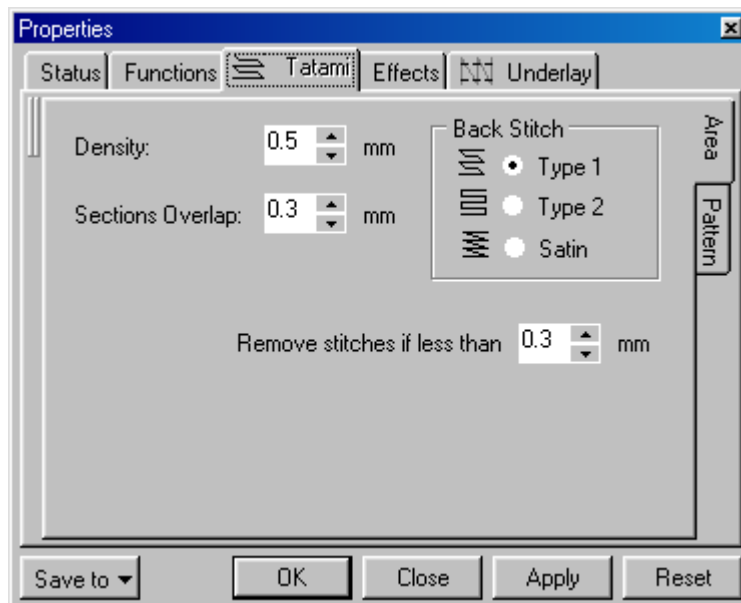


برای تغییر پارامترهای دوخت، پنجره Properties را با Click بر روی  یا با زدن کلیدهای **ALT** + **ENTER**، فعال کنید.



Density تراکم بخیه تاتامی را تعیین می‌کند. مقدار این پارامتر بین 0.1 تا 12.7 است.

Section Overlap مقدار همپوشانی سطوح تاتامی را مشخص می‌کند. با اعمال این مقدار، از ایجاد فاصله بین سطوحی که از هم جدا می‌شوند، جلوگیری می‌شود تا کیفیت دوخت پایین نیاید.

