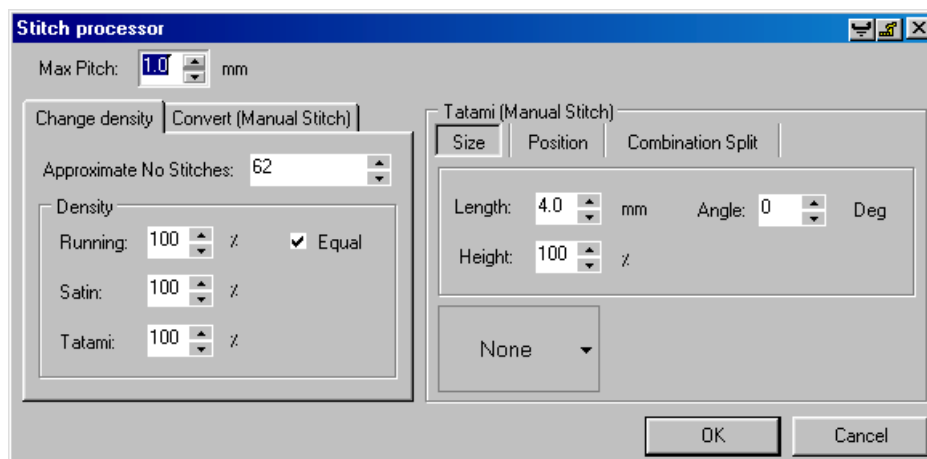


**Approximate No Stitches** تعداد بخیه موجود در موضوع یا موضوعات انتخاب شده را نمایش می دهد.

**Stitch Processor** با **Click** بر روی این دگمه، می توان تراکم بخیه های موضوعات انتخاب شده را تغییر داد. این دستور به تنهایی نیز از فهرست دستورات قابل اجراست.



**Max Pitch** حداکثر گام بخیه های ساتین و تاتامی را در موضوعات **Manual Stitch**، جهت تبدیل، تعیین می کند. برای مثال، مقدار **1.0mm** به معنی این است که در تبدیل بخیه های ساتین به تاتامی یا تاتامی به ساتین، تنها آن دوختهایی که تراکم آنها کمتر از یک میلی متر است، تغییر می کنند.

**Change Density** پارامترهای مربوط به تغییر تراکم در این صفحه قرار دارند.

**Approximate No Stitches** تعداد بخیه موضوع یا موضوعات انتخاب شده را تغییر می دهد. مقدار بخیه لازم را وارد کنید و روی دگمه **OK** **Click** کنید. خواهید دید مقدار بخیه موضوعات انتخاب شده به اندازه دلخواه شما تغییر خواهد کرد.

**Density** پارامترهای مربوط به تغییر تراکم در این قسمت قرار دارند

**Running** درصد تغییر تراکم بخیه های راسته دوزی را مشخص می کند. مقدار این پارامتر بین 50 تا 200 درصد است.

**Satin** درصد تغییر تراکم بخیه های ساتین را مشخص می کند. مقدار این پارامتر بین 50 تا 200 درصد است

**Tatami** درصد تغییر تراکم بخیه های تاتامی را مشخص می کند. مقدار این پارامتر بین 50 تا 200 درصد است.