



شماره پایه سوزن را تعیین میکند. این پارامتر در **Stitch Property Tool Bar** نیز مشاهده میشود. امکان انتخاب چهارده پایه سوزن مختلف در برنامه وجود دارد.

فرامین مخصوص را برای ماشین تولید میکند. این فرامین در ابتدای موضوع انتخاب شده اعمال میشوند. برای هر ماشین یکدسته از این فرامین کاربرد دارد. در انتهای هر فرمان، نوع ماشینی که فرمان را میپذیرد، نوشته شده است.

(Tajima, Barudan, ZSK) **Thread Trim** قیچی نخ (زیر و رو)

(Barudan, ZSK) **Stop** توقف

(Barudan, ZSK) **Thread Trim - Stop** ابتدا قیچی نخ سپس توقف

(Barudan, ZSK) **Stop - Thread Trim** ابتدا توقف سپس قیچی نخ

(Tajima, Barudan, ZSK) **Jump** (Jump) در جا در ابتدای دوخت یک پرش

(Barudan) **Frame Out/In** خروج و بازگشت کارگاه

(Tajima, ZSK) **Sequin** فعال نمودن پولک دوزی

(ZSK) **Boring On** فعال نمودن تیغ بورینگ

(ZSK) **Boring Off** غیر فعال نمودن تیغ بورینگ

(Barudan) **Low Speed** کاهش سرعت

(Barudan) **High Speed** افزایش سرعت